

PROFILE

高度先進技術で未来を切り拓く
OPENING UP THE FUTURE WITH OUR HIGHEST TECHNOLOGY

TERAMOTO

TERAMOTO IRON WORKS CO.,LTD.



TERAMOTO IRON WORKS CO.,LTD.

株式会社寺本鉄工所

日本工業規格表示認証取得工場

本社 〒722-0004 尾道市正徳町29番21号 TEL(0848)22-9321(代) FAX(0848)22-5147
福地工場 〒722-0004 尾道市正徳町30番4号 TEL(0848)22-9321(代)
栗原工場 〒722-0026 尾道市栗原西1丁目4番20号 TEL(0848)22-5145(代) FAX(0848)22-7875
長者原工場 〒772-0221 尾道市長者原1丁目220-53 TEL(0848)48-3302(代) FAX(0848)48-4853

HEAD OFFICE 29-21, Shotoku-cho, Onomichi, 722-0004, Japan.
Phone:0848-22-9321(rep.) Fax:0848-22-5147

FUKUCHI WORKSHOP 30-4, Shotoku-cho, Onomichi, 722-0004, Japan.
Phone:0848-22-9321(rep.)

KURIHARA WORKSHOP 1-chome, 4-20, Kurihara-nishi, Onomichi, 722-0026, Japan.
Phone:0848-22-5145(rep.) Fax:0848-22-7875

CHOJAHARA WORKSHOP 1-chome, 220-53, Chojahara, Onomichi, 722-0221, Japan.
Phone:0848-48-3302(rep.) Fax:0848-48-4853

トレンドをつかむ。

GRASPING THE TRENDS

先進技術と伝統のベンチャースピリットで、
メーカーから総合プラント企業へ。
TERAMOTOはシステムの発想を持った、
鉄鋼加工技術のプロフェッショナルとして、
未来への大きな流れをつかもうとしています。

With high technology in our long-established venture spirit, we are transforming ourselves from a manufacturer to a general plant enterprise. TERAMOTO is now taking the strong tide to the future as a professional of steel working technology with systematic conceptions.

瀬戸内の古い町なみを残す尾道で、昭和9年の創業以来、株式会社寺本鉄工所はクレーン部品をはじめ、吊り具の製作を行ってまいりました。
私たちはこの蓄積した技術と経験を生かし、ご要望に100%お応えできる様、日々努めております。
これからも整頓された環境で、品質と工程・コスト管理を徹底し、地域のみなさんにも喜んでいただけるメーカーをめざし邁進してまいります。

Teramoto Iron Works has been committed to the manufacture of crane components and lifting gear since its establishment in 1934 in Onomichi, one of the last remnants of old Setouchi. Based on our unrivalled accumulation of technology and expertise, we maintain a justified pride in our ability to respond to the full range of customer requirements. Our unchanging aim is the high customer appraisal of our thorough control of quality, processes, and costs within a firm and ordered business environment.



代表取締役社長 寺本 吉孝

PRESIDENT
YOSHITAKA TERAMOTO

極める。

REACHING PERFECTION

主な設備概要

天井走行クレーン (40T,30T,25T,10T,5T,1T) …28台
 油圧プレス (1000T,200T) ……3基
 自動溶接機搭載自走式マニプレーター ……3基
 設計CAD・プロッター ……1台
 原寸用CAD・プロッター ……1台
 ボール盤,旋盤,フライス盤 ……9台
 コンプレッサー (100HP,50HP) ……4台
 自動鍛盤 ……2台
 油圧鍛造プレス (500T) ……1基

自走式マニプレーター自動溶接機 (マツモト機械製)
 MOBILE MANIPULATOR EQUIPPED WITH AUTOMATIC
 WELDER (MATSUMOTO KIKAI'S)



ショットブラスト機 ……2台
 加熱炉及熱処理炉 ……4基
 横型引張試験機 (150T) ……1基
 プレーナー (7000型) ……1基
 オートグラフ (2000) ……1基
 フロア型横中ぐりフライス盤 ……1基
 テーブル型横中ぐりフライス盤 (ATC付) ……1基
 NC立旋盤 (ATC付) ……1基
 CNC旋盤 (ATC付) ……1基
 非破壊検査設備 (UT,MT,PT) ……1式
 NCプラズマ切断機 ……1基
 鍛造用マニプレーター ……2台
 ユニオンメルト自動溶接機 ……3台

OUTLINE OF THE MAIN FACILITIES

OVERHEAD TRAVELLING CRANES
 40T, 30T, 25T, 10T, 5T, AND 1T ……28 UNITS
 HYDRAULIC PRESSES
 1000T, AND 200T ……3 UNITS
 MOBILE MANIPULATOR EQUIPPED
 WITH AUTOMATIC WELDER ……3 UNIT
 DESIGN CAD AND PLOTTER ……1 UNIT
 FULL SIZE DRAWING CAD AND
 PLOTTER ……1 UNIT
 DRILLING MACHINES, WORKING LATHES,
 MILLING MACHINES ……9 UNITS
 COMPRESSORS
 100H" AND 50H" ……4 UNITS
 AUTOMATIC SAWING MACHINES ……2 UNITS
 HYDRAULIC FORGING PRESS
 500T ……1 UNIT
 SHOT BLAST MACHINES ……2 UNITS

HEATING FURNACES AND HEAT
 TREATMENT FURNACES ……4 UNITS
 HORIZONTAL TENSILE TESTER 150T 1 UNIT
 PLANER 7000 MODEL ……1 UNIT
 AUTO GRAPH 2000 MODEL ……1 UNIT
 FLOOR-TYPE HORIZONTAL BORING
 MILLERS ……1 UNIT
 TABLE-TYPE HORIZONTAL BORING
 MILLERS ATC CONTROLLED ……1 UNIT
 NC VERTICAL LATHE ATC CONTROLLED 1 UNIT
 CNC LATHE ATC CONTROLLED ……1 UNIT
 NON-DESTRUCTIVE TESTING EQUIPMENT
 UT, MT, AND PT ……1 SET
 NC PLASMA CUTTER ……1 UNIT
 FORGING MANIPULATORS ……2 UNITS
 UNION-MELT AUTOMATIC
 WELDERS ……3 UNITS



500t鍛造プレス 500-TON FORGING PRESS

フロア型横中ぐりフライス盤 (東芝機械製)
 FLOOR-TYPE HORIZONTAL BORING MILLER
 (TOSHIBA MACHINE'S)



NC立旋盤 (東芝機械製・ATC付) NC VERTICAL LATHE
 (TOSHIBA MACHINE'S, ATC CONTROLLED)



テーブル型横中ぐりフライス盤 (ATC付)
 TABLE-TYPE HORIZONTAL BORING MILLER
 (ATC CONTROLLED)

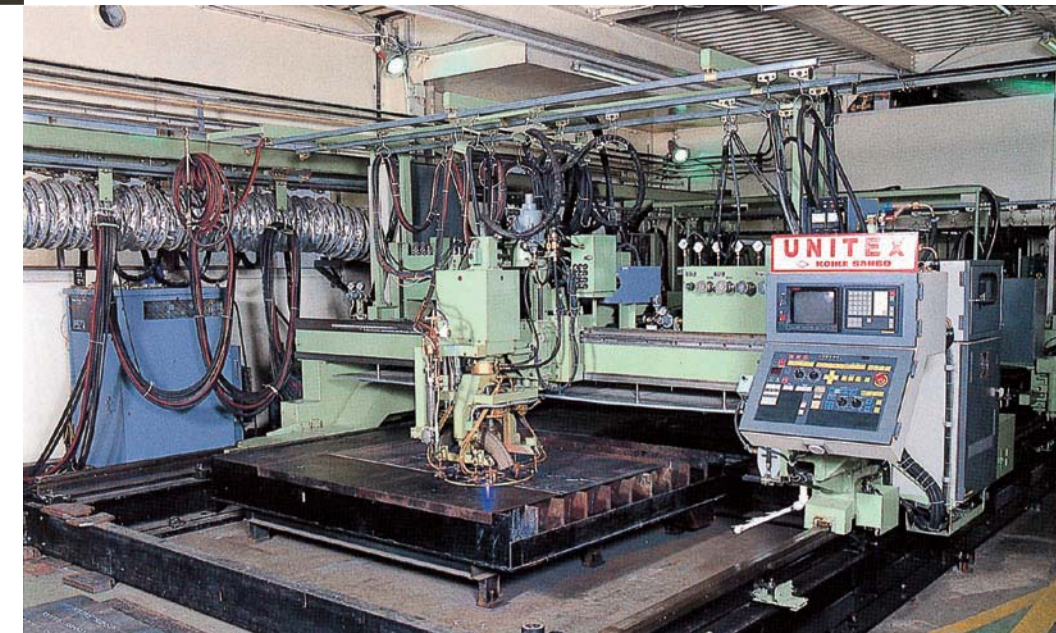


CNC旋盤 (ATC付) CNC LATHE (ATC CONTROLLED)



設計用CAD及びプロッター DESIGN CAD & PLOTTER

NCプラズマ切断機 NC PLASMA CUTTER





ランプドアー RAMP DOOR

主要製造品目

- | | |
|------------|--------|
| デリックポスト | 浚渫船用製品 |
| デリックブーム | 舵 |
| デッキクレーンポスト | 台船昇降装置 |
| ハッチカバー | その他 |
| カーデッキ | |
| ランプドアー | |
| クレーン船用シャース | |
| 船体ブロック | |
| コルトノズルラダー | |
| 帆装置 | |
| オイルリグ関係品 | |



デリックポスト・デリックブーム
DERRICK POSTS AND BOOMS

OUR MAIN PRODUCTS

- DERRICK POST
- DERRICK BOOM
- DECK CRANE POST
- HATCH COVER
- CAR DECK
- RAMP DOOR
- SHIP'S SHEAR LEGS OF CRANE
- HULL BLOCK
- KORT NOZZLE RUDDER
- SAILING EQUIPMENT
- OIL RIG EQUIPMENT
- DREDGING EQUIPMENT
- RUDDER
- BARGE LIFTING EQUIPMENT
- OTHERS.....



クレーンポスト CRANE POSTS



帆柱及び帆装置 MASTS & SAILING EQUIPMENT



ドレッジャー装置 DREDGING EQUIPMENT



走行架台 MOBILE CRANE MOUNTS



台船昇降装置 BARGE LIFTING EQUIPMENT



挑む。
CHALLENGING

拓く。

BREAKING NEW GROUND

主要製造品目

- 鉄骨
- 橋梁
- 各種タンク
- 各種クレーン
- ドックゲート
- パッケージハウス
- 照明塔
- 取鍋
- 炉体
- ギヤケース
- 吊ビーム
- 遮蔽扉
- 各種機械加工・その他



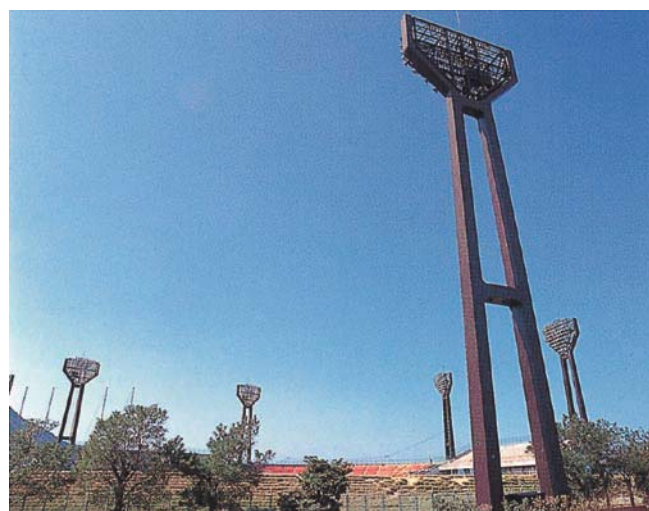
クレーン及びシヤース
CRANE & SHEAR LEGS



遮蔽扉 SHIELDING DOORS

OUR MAIN PRODUCTS

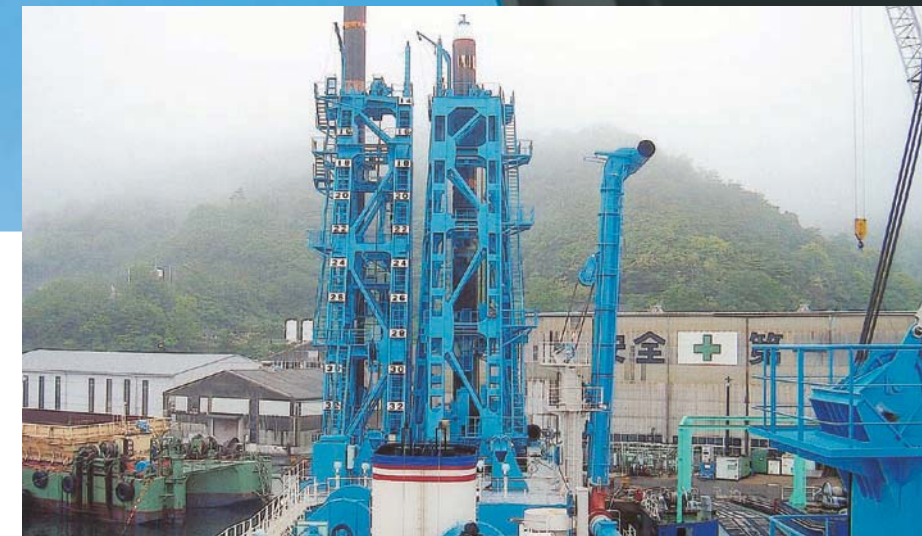
- STEEL FRAMES
- BRIDGES
- VARIOUS TYPES OF TANKS
- VARIOUS TYPES OF CRANES
- DOCK GATES
- PACKGE HOUSES
- FLOODLIGHTING EQUIPMENT
- LADLES
- FURNACE CASINGS
- GEAR CASINGS
- LIFTING BEAMS
- SHIELDING DOORS
- VARIOUS FORMS OF MACHINING
- OTHERS.....



野球場照明塔 BALLPARK FLOODLIGHTING EQUIPMENT



50tクレーン 50-TON CRANES



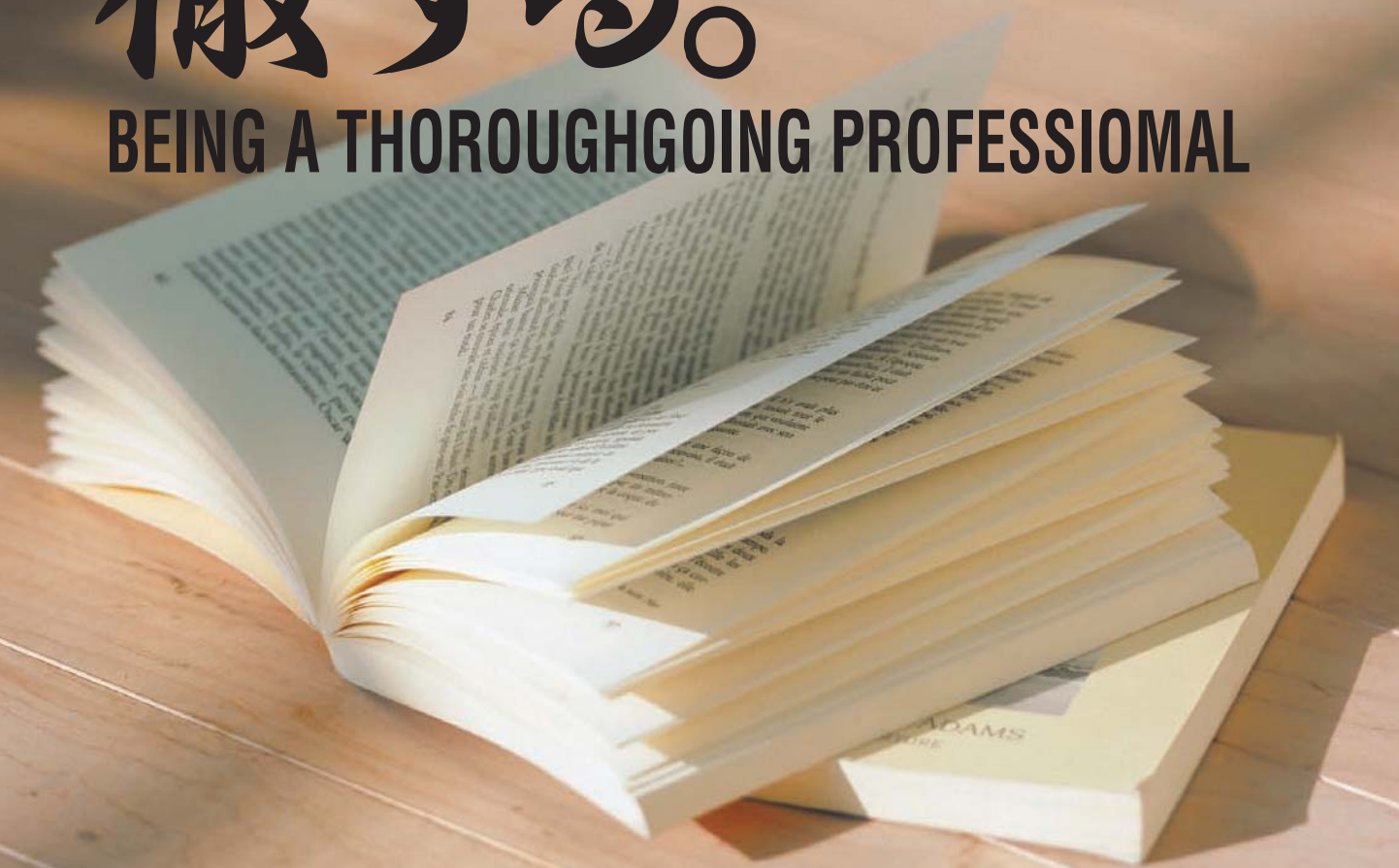
スプレッダー装置 SPREADER EQUIPMENT

リクレーマ船用ガーダー GIRDERS FOR RECLAIMER VESSELS



徹する。

BEING A THOROUGHGOING PROFESSIONAL

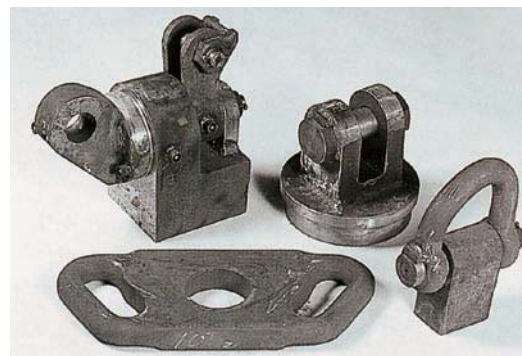


主要製造品目

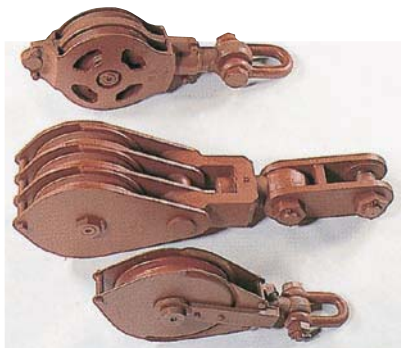
船用鋼製滑車 (JIS認定)
 船用荷役金物一式
 係船金物一式
 フック
 フックブロック
 大型シャックル
 ワイヤソケット
 型打鍛造品
 自由鍛造品
 その他

OUR MAIN PRODUCTS

SHIPS STEEL BLOCKS
 (APPROVED BY JAPANESE INDUSTRIAL STANDARDS)
 SHIPS CARGO FITTINGS
 MOORING FITTINGS
 HOOK
 HOOK BLOCK
 LARGE SHACKLES
 WIRE SOCKET
 CLOSED DIE FORGING
 OPEN DIE FORGING
 OTHERS……



ヒールピース、ヘッドピース、トッピングブラケット、グーズネック
 ラケット及び、立ピン
 HEEL PIECE, HEAD PIECE, TOPPING BRACKET,
 GOOSENECK BRACKET AND VERTICAL PIN



ワイヤソケット WIRE SOCKET

鋼製滑車 STEEL BLOCKS

750T フックブロック 750-TON HOOK BLOCK



ステンレス鋼、耐候性鋼などを素材とするモニュメント。芸術家の妥協を許さない要求に応えるには、高度先端技術が必要とします。芸術作品の制作は、当社の大きな特徴です。



かたむいた寓話



PROGETTO INVOLTO 浮上計画

A monument made of the materials like stainless steel and weather resistant steel. In order to fully satisfy the requirements of artists who will never compromise, highest technology is required. We are proud that a lot of artistic work has been produced of our materials and technology.



VOLA VERSO IL FUTURO 翔べ未来に向けて

LA PARTENZA 上昇



ARCODEL AMORE 愛のアーチ

創る。

CREATION



潤る。 ENRICHMENT



心と体のリフレッシュと社員相互の親睦

- 年2回の社内ソフト・ボール大会。(5月)
- 8月の猛暑を、冷えたビールと美味しいバーベキューを腹いっぱい飲んで食べて、暑さを吹き飛ばす恒例の消夏会。アトラクションも毎年変わり楽しさいっぱい!
- 年末は一年のしめくりで、歌って、語って、食べての忘年会と餅つき大会。
- 2月は自然に親しみ体を鍛え、心のリフレッシュがはかれる社内オリエンテーリング大会。
- 全社員参加の社内慰安旅行。
- 年数回、海外へ出て日本と自分を見つめ直し、見聞を広める、海外研修旅行制度。(アメリカ西海岸、ハワイ、シンガポール、中国、香港、韓国等)
- 他、社内行事が色々あります。



TERAMOTO



本社 HEAD OFFICE



福地工場 FUKUCHI WORK SHOP



栗原工場 KURIHARA WORK SHOP

会社概要

商号 株式会社 寺本鉄工所
創業 昭和9年5月
資本金 3,600万円

	総合事務所	栗原工場	福地工場
土地	743㎡	2,353㎡	2,646㎡
建物	997㎡	2,773㎡	2,285㎡
長者原工場		合計	
土地	8,740㎡	14,482㎡	
建物	4,337㎡/3,102㎡	13,494㎡	

従業員

役員	営業社員	事務社員	技術社員	現場担当社員	合計
5名	3名	6名	4名	35名	53名

協力工場 30社
場内下請 10名

本社 尾道市正徳町29番21号
TEL: (0848) 22-9321(代)
FAX: (0848) 22-5147

福地工場 尾道市正徳町30番4号
TEL: (0848) 22-9321(代)

栗原工場 尾道市栗原西1丁目4番20号
TEL: (0848) 22-5145(代)
FAX: (0848) 22-7875

長者原工場 尾道市長者原1丁目220-53
TEL: (0848) 48-3302(代)
FAX: (0848) 48-4853

取引銀行 山口銀行尾道支店
広島銀行尾道支店
伊予銀行尾道支店

会社沿革

昭和9年5月 尾道市西御所町に寺本鉄工所を創立。
日立造船株式会社等主要造船所に鑄装部品の生産取引を開始。
その他塩釜、分離機の製造、修理を行う。

昭和19年4月 海務院長官発令海船検第734号に依り尾道市栗原町に故寺本虎夫を代表者とし、企業合同による尾道船舶金物造機有限会社を設立す。

昭和25年4月 三菱重工株式会社三原製作所の協力工場となり、車輛部品の製造開始。

昭和28年3月 大阪営業所を設置す。
昭和28年12月 有限会社の組織を変更して株式会社寺本鉄工所とし改名。
資本金を180万円とする。

昭和31年11月 運輸大臣よりJISF3421船用荷役鋼製滑車及びJISF3422船用鋼製切欠滑車A型B型の日本工業規格表示許可工場となる。

昭和32年5月 栗原工場に鉄骨製缶工場を新築、同時に3T天井クレーンを併設、養成工の分教場開設。

昭和35年3月 広島県知事より建築業の許可を受く。広島ゴム工業株式会社の鉄骨工事施工。

昭和36年8月 資本金を450万円に増資する。
昭和37年11月 資本金を倍額増資900万円とす。
昭和39年8月 資本金を1,200万円とす。
昭和40年7月 福地工場新築。同時に20T、10T、5T天井クレーンを併設。

昭和41年7月 運輸大臣より各種鋼製滑車の製造許可を受く。

昭和43年2月 運輸大臣よりJISF3403タンバックル(リギンスクリュー)の許可を受く。

昭和43年7月 福地工場に1,000T油圧プレスを新設。

昭和44年8月 資本金を1,500万円に増資。
昭和45年2月 栗原事務所兼作業場および製缶工場新築。

昭和46年10月 資本金を1,800万円に増資。
昭和49年5月 福地工場に40/10T天井クレーンを新設。

昭和49年12月 資本金を2,700万円に増資。
昭和50年12月 長者原に鍛造工場を新築。
500T鍛造プレス、鍛造炉、熱処理炉、鍛造用マニプレーターおよび全自動鋸盤を新設。

昭和51年2月 従業員の福利厚生施設として、寺本鉄工福地会館を新築。

昭和52年1月 資本金を3,600万円に増資。
昭和55年5月 寺本虎夫会長に就任。
寺本守三社長に就任。

昭和57年3月 本社にコンピューター設備導入。
長者原工場に省エネ型大型加熱炉(全自動温度制御装置付)を設置。

平成1年12月 東芝機械(株)製BF130A横中ぐりフライス盤ターンテーブル付設置。

平成2年2月 東芝機械(株)製NC立旋盤設置。
平成2年11月 福地工場に最新鋭の自動溶接機搭載自走式マニプレーター設置。

平成3年3月 CNC旋盤、テーブル型横中ぐりフライス盤設置。

平成3年9月 長者原に鉄骨製缶工場新築、同時に30/10T、25/5T天井クレーンを併設。

平成15年5月 寺本守三会長に就任。
寺本吉孝社長に就任。

平成16年5月 寺本守三相談役に就任。

平成20年8月 船用荷役ころ軸受入り鋼板製滑車(JISF3429)新JIS認証取得。

GENERAL

NAME OF CORPORATION Teramoto Ironworks Co.,Ltd.
ESTABLISHED May,1934
PAID CAPITAL ¥36,000,000

	Head office	Kurihara workshop	Fukuchi workshop
Site	743sm.	2,353sm.	2,646sm.
Building	997sm.	2,773sm.	2,285sm.
Chojahara workshop		Total	
Site	8,740sm.	14,482sm.	
Building	4,337sm./3,102sm.	13,494sm	

*sm means square meter.

NUMBER OF STAFFMEMBERS

Director	Sales engineer	Office worker	Engineer	Worker	Total
5	3	6	4	35	53

HEAD OFFICE 29-21,Shotoku-cho,Onomichi,722-0004,Japan.
Phone:0848-22-9321 (rep.)
FAX:0848-22-5147

FUKUCHI WORKSHOP 30-4,Shotoku-cho,Onomichi,722-0004,Japan
Phone:0848-22-9321 (rep.)

KURIHARA WORKSHOP 1-chome,4-20,Kurihara-nishi,Onomichi,722-0026,Japan.
Phone:0848-22-5145 (rep.)
FAX:0848-22-7875

CHOJAHARA WORKSHOP 1-chome,220-53,Chojahara,Onomichi,722-0221,japan.
Phone:0848-48-3302 (rep.)
FAX:0848-48-4853

BANKERS Yamaguchi Bank,Ltd.
Onomichi Branch Office.
The Hiroshima Bank,Ltd.
Onomichi Branch Office.
Iyo Bank,Co.,Ltd. Onomichi Branch Office.

THE HISTORY OF OUR COMPANY

MAY.1934 Teramoto Iron Works founded in Nishigoshcho,onomichi City,Hiroshima Prefecture.
Production and sales of equipment Started for Hitachi Zosen Corporation and other major shipbuilding companies.
Production and repair of salt furnaces and separators also started.

APR.1944 Onomichi ship Hardware & Marine Engineering,Ltd.established in Kurihara-cho,Onomichi City through merger,nominating the late Mr.Torao Teramoto for the representative,with Inspection Dept,Ship Div,Permission No.734 given by the Director of District Maritime Bureau.

APR.1950 Nominated to be a supporting plant for Mitsubishi Heavy industries,Ltd. and thus production of automobile parts was started.

MAR.1953 Osaka Office established.
DEC.1953 The structure of the company transferred from a limited company to Teramoto Iron Works,Co.,Ltd.

NOV.1956 Transport Minister's approval given to be a plant of JISF 3421 Marine Cargo Steel Block and JISF 3422 Marine Steel Snatch Block Types A and B designated by Japanese Industrial Standards.

MAR.1960 Permission to start construction business given by the Governor of Hiroshima Prefecture.
Steel frame construction undertaken for Hiroshima Gomu Co.

JUN.1965 Fukuchi Prant established with 20-ton,10-ton and 5-ton overhead cranes introduced.

JUL.1966 Permission to produce various types of steel blocks given by Transpor Minister.

FEB.1968 Permission to produce JISF 3404 Turnbuckle(Rigging Screw)given by Transport Minister.

JUL.1968 1000-ton hydraulic presses newly Introduced at Fukuchi Workshop.

FEB.1970 Kurihara Office cum Workshop and Can Plant newly built.

DEC.1975 A forging plant newly established in Chojahara.
500-ton forging presses,forging furnaces,heat treatment furnaces,forging manipulators and automatic sawing machines newly introduced.

MAY.1980 Mr.Torao Teramoto installed as chairman.
Mr.Moriso Teramoto installed as president.

MAR.1983 The computer facilities introduced in the headquarters.
The energy-saving large heating furnace equipped with automatic temperature control introduces in Chojahara Workshop.

DEC.1989 Toshiba Machine,Co.,Ltd.'s horizontal boring miller BF130A equipped with turn table introduced.

FEB.1990 Toshiba Machine,Co.,Ltd.'s NC vertical lathe introduced.

NOV.1990 The most up-to-date mobile manipulator equipped with automatic welder introduced in Fukuchi Workshop.

MAR.1991 The CNC lathe and the table-type horizontal boring miller introduced.

SEP.1991 Steel-reinforced Can Plant newly built at Chojahara,and at the same time,overhead travelling cranes(30/10tons and 25/5tons)provided there.

MAY.2003 Mr.Moriso Teramoto installed as Chairman.
Mr.Yoshitaka Teramoto installed as President.

MAY.2004 Mr.Moriso Teramoto installed as Senior adviser.

AUG.2008 Acquired new JIS certification for steel roller bearing pulley for marine cargo (JISF3429).

主な納入先

石川島播磨重工業(株)	幸陽船渠(株)	三井造船(株)	石川島運搬機械(株)	(株)カナックス
MECエンジニアリングサービス(株)	神戸船用品(株)	三菱重工業(株)	大成建設(株)	川重商事(株)
内海造船(株)	佐世保重工業(株)	南日本造船(株)	(株)北川鉄工所	(株)楠商会
旭洋造船(株)	(株)サノヤスヒシノ明昌	三原工業(株)	(株)神戸製鋼所	(株)三福商会
今治造船(株)	四国船渠(株)	村上秀造船(株)	大洋製器工業(株)	(株)三和商会
臼杵造船所	(株)新来島どっく	(株)ヤマニシ	JFEスチール(株)西日本製鉄所	(株)丹生商会
尾道造船(株)	住友重機械工業(株)	(株)熊平製作所	広島県(庁)	西谷商事(株)
川崎造船(株)	ツネイシホールディングス(株)	本田重工業(株)	福山重機(株)	(株)広島屋商店
川重マリンエンジニアリング(株)	(株)ナカタマックコーポレーション	下ノ江造船(株)	本州四国連絡船高速道路(株)	丸友商事(株)
(株)神田造船所	伯方造船(株)		丸一(株)	日立住友重機械建機クレーン(株)
(株)共立機械製作所	(株)ハシノウ		吉永機械(株)	山三鑄造(株)
(株)粟之浦ドッグ	檜垣造船(株)		奇神建設(株)	
警固屋船渠(株)	マコト船具(株)		(株)エムテック	



長者原工場 CHOJAHARA WORK SHOP

